

7068020090

Diese TÜV-Bestätigung der Firma Mattig GmbH & Co. KG Hauzenberg ist nur gültig, wenn sie den blauen Diagonal-Farb-Balken mit Mattig Firmenemblem auf Vorder- und Rückseite aufweist.

Bestätigung Nr. 351-384-98-FBTP

Antragsteller und Hersteller: Mattig GmbH
Brünstr. 3
94051 Hauzenberg/Jahrdorf

Art der Umrüstung: Scheinwerfer-Blende
OP-VEAS-02

Fahrzeug: Vectra-B

Durch den Anbau der Fahrzeugteile am Fahrzeug erlischt nach § 19 (2) StVZO die Bestätigung des Fahrzeugtyps nicht, da

die in der Betriebslaubnis genehmigte Fahrzeugart nicht geändert wird und eine Gefährdung von Verkehrsteilnehmern nicht zu erwarten ist, und - das Abgas- und Geräuschverhalten nicht verschlechtert wird.

Eine Abnahme des Anbaus der Fahrzeugteile durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr ist deshalb nicht erforderlich. Der in der Anlage aufgeführte Fahrzeugtyp entspricht auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO.

Die vorliegende Bestätigung verliert ihre Gültigkeit, wenn sich durch die Umrüstung berührte Best.-Vorschriften der StVZO ändern oder an dem Fahrzeug Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Diese Bestätigung umfasst die Blätter 1 und 2, sowie die Anlagen 4.1, 4.2, 4.3 und 4.4.



Der amtlich anerkannte Sachverständige für den Kraftfahrzeugverkehr
Dipl.-Ing. S. Teller

Garching, den 24.03.1998

Akkreditiert unter der Kennnummer KBA-P-00001-95
von der Akkreditierungsstelle des Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland

Internet: www.mattig.de

e-Mail: info@mattig.de

RECKEBAJA03.DOT

Mattig GmbH & Co. KG
mit Sitz in Hauzenberg
Amtsgericht Passau/HRA 6228
Steuer-Nr. 153 188 048 50
JSt-ID-Nr. DE 813 503 340

Persönlich haftende Gesellschafterin:
Mattig Verwaltungs-GmbH-Hauzenberg
Amtsgericht Passau + HRB 3791
Geschäftsführer:
Edith Mattig

Sparkassenbank Hauzenberg
Postfach 10
94051 Hauzenberg
Telefon 092 86 808-202
Telefax 092 86 808-202

TÜV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TÜV Süddeutschland

Daimlerstraße 11
D-85748 Garching

Telefon 0 89 / 329 50 - 653
Telefax 0 89 / 329 50 - 660

TÜV
AUTOMOTIVE

Bestätigung Nr. 351-384-98-FBTP
Über eine Scheinwerfer-Blende, Typ OP-VEAS-02
der Firma Mattig GmbH
Brünstr. 3
94051 Hauzenberg

TA-GA-TP
Blatt 2

1. Prüfung und Beurteilung

Die unter Punkt 4.1. beschriebene Änderung wurde unter folgenden Gesichtspunkten geprüft:

- Splittersicherheit und Abblendbarkeit
- Außenkennlinie nach Richtlinie 74/483/EWG in der Fassung 87/354/EWG
- Befestigung
- Beeinträchtigung der lichttechnischen Einrichtungen

Geht die Anwendung der vorgenannten Änderung bestehen unsererseits keine wesentlichen Bedenken.

2. Hinweise

Der Anbau der Fahrzeugteile erfolgt gemäß beiliegender Einbauanleitung, dort genannten Auflagen und Hinweise des Herstellers sind zu beachten.

Falls vom Fahrzeughersteller eine Eintragung in die Fahrzeugpapiere verlangt wird, kann folgender Vorschlag verwendet werden:

Ziff. 33: Mit Scheinwerfer-Blende, Typ: OP-VEAS-02

3. Ausnahmen/Abweichungen von der StVZO

keine

4. Anlagen

- 4.1. Technisches Datenblatt
- 4.2. Zeichnung
- 4.3. Einbauanleitung
- 4.4. Lackieranleitung

TÜV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TÜV Süddeutschland

Daimlerstraße 11
D-85748 Garching

Telefon 0 89 / 329 50 - 653
Telefax 0 89 / 329 50 - 660

TÜV
AUTOMOTIVE

Bestätigung Nr. 351-384-98-FBTP
Über eine Scheinwerfer-Blende, Typ OP-VEAS-02
der Firma Mattig GmbH
Brünstr. 3
94051 Hauzenberg

TA-GA-TP
Anlage 4.1.
24.03.1998

Scheinwerfer-Blende Typ: OP-VEAS-02

A. Verwendungsbereich:

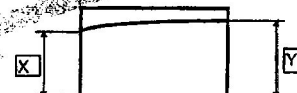
Fzg. Hersteller: Opel
Fzg. Typ: a) J96
b) J96/Kombi
EG-BE-Nr.: a) e1*././."0030".
b) e1*././."0044".
Ausführung: alle, bis Bj. 1998

B. Technische Beschreibung:

siehe Anlage 4.2

X = 95 mm

Y = 102 mm

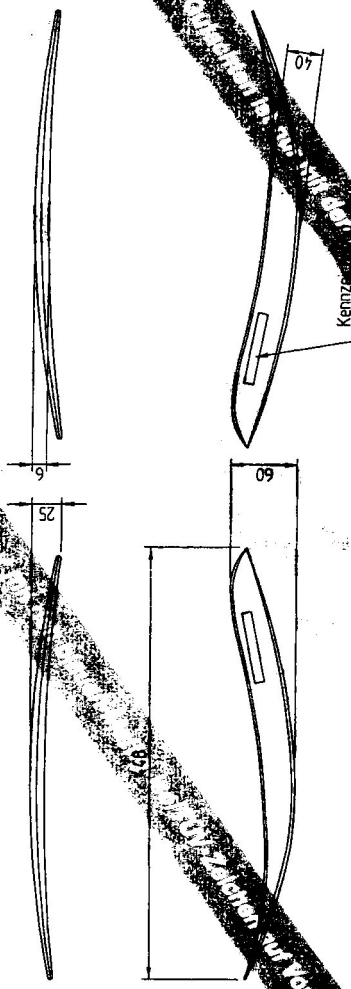


C. Weitere Hinweise/Auflagen

Diese Bestätigung ist nur gültig, wenn sie den blauen Diagonal-Farb-Balken mit Mattig-Firmenemblem auf Vorder- und Rückseite aufweist.

Scheinwerferblende Ausf.-Rechts

Scheinwerferblende Ausf.-Links



Mattig Typ OP-VEAS-02
Ausf./ R/LI
Z.Nr.: 2103.98-833

Hellig Froeh
Brennweite 3
Sichtbereich
Farbe
Farbe

matting GmbH

Blattschraube mit Unterlegscheibe
Gewicht: 4,4 Gramm
Fahrzeugtyp: Vectra B
Material: ABS

TUV
Technische Überwachungs- und Zertifizierungsgesellschaft
418570

Anbauanleitung

PU- oder ABS-Scheinwerfer-Blenden zum Kleben

Bei der Montage Ihres neu erworbenen Mattig-Tuning-Teiles gehen Sie wie folgt vor:

1. Motorhaube öffnen.
2. Scheinwerfer-Blenden auf die Serienscheinwerfer stecken.
3. Durch die Konturen der Scheinwerfer-Blenden wird die Position des Tuning-Teiles automatisch hergestellt. Bei einigen Fahrzeugtypen stört die Gummilippe zwischen Scheinwerfer und Motorhaube. In solchen Fällen muß die Gummilippe im Bereich der „Störung“ entfernt werden.
4. Durch fertigungsbedingte Fahrzeugtoleranzen kann es zu kleinen Korrekturarbeiten an Ihren Scheinwerfer-Blenden kommen. Diese können Sie mit Hilfe eines normalen Hand-Föns leicht selbst korrigieren. Durch Anwärmen der entsprechenden Stellen kann dieses Material leicht verformt werden - nach der erfolgten Abkühlung bleibt es dann in dieser Position.
5. Falls Sie Ihre Scheinwerfer-Blenden in Wagenfarbe lackieren möchten, so sollten Sie dies jetzt veranlassen (Lackieranleitung beachten). Anpassungsarbeiten abgeschlossen).
6. Nach einer eventuell erfolgten Lackierung können Sie nun Ihre Scheinwerfer-Blenden fest und endgültig verkleben.

Die Montage dieser Scheinwerfer-Blenden erfolgt rein durch das Verkleben. Verwenden Sie dafür den mitgelieferten Spezialkleber. Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisung (Klebestellen beidseitig fettfrei - Temperatur mindestens 15° C - Blenden solange mit Klebeband fixieren, bis der Kleber ausgehärtet ist!).

7. Die Einstellung der Scheinwerfer muß nach erfolgter Montage überprüft werden.
8. Die ursprüngliche Motorhaubenverriegelung bleibt komplett serienmäßig vorhanden.
9. Nach der Montage, in Ihrem eigenen Interesse - vergessen Sie nicht, Ihre TÜV-Bestätigung für diese Scheinwerfer-Blenden stets bei Ihren Fahrzeugpapieren mitzuführen. Eine Abnahme durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen und eine Eintragung in Ihre Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

Wir wünschen Ihnen Spaß und Freude mit Ihrem neuen Mattig-Tuning-Teil.

24.03.1998



LACKIERANLEITUNG FÜR PU-INTEGRALSCHAUM- UND ABS-TEILE

- 1) **Vorarbeiten:**
 - Es wird empfohlen, die Teile für 30 Minuten bei 60 Grad Celsius zu tempern.
- 2) **Reinigung:**
 - Reinigung mit Glasurit Universalreiniger 541-30.
 - Ausschleifen der Teile mit Scotch Brite.
 - Reinigung mit Glasurit Universalreiniger 541-30.
 - Abwischen bzw. trocknen.
 - Reinigung mit Glasurit Silikonentferner 541-5 (nach der Reinigung mit Silikonentferner Oberfläche nicht mehr mit der Hand berühren).
- 3) **Trocknen:**
 - für 150 Minuten bei 20 Grad Celsius
- 4) **Schleifen:**
 - Mit Exzenterschleifer P220
 - Wichtig! Trocken schleifen
 - Reinigen mit Silikonentferner
- 5) **Füllen:**
 - Mischungsverhältnis:
 - Glassodur-Rapidfüller 285-100 100 Teile
 - Glassodur-Härter sehr kurz 929-28/1 35 Teile
 - Glassodur-Verdünnung kurz 352-50 35 Teile
 - Auftrag: bis eventuell auftretende Poren verschlossen sind; mit Spritzpistole.
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
- 6) **Trocknen:**
 - Bei 20 bis 30 Grad Celsius für 2 Stunden
- 7) Sollten nach dem Füllen noch einige Poren auftreten, so können diese mit 3M Spachtel (5960/Acryl green spot Putty) verklebt werden.
Vorsicht: Kittfleck gut verschleifen, bis nur noch kleine Punkte zu sehen sind.
- 8) **Naß schleifen:**
 - Nasses Polieren mit wasserfestem Schleifpapier P800-P800 mit vollkommen saizfreiem Wasser (waschen) und belüften mit ionisierter Luft.
- 9) **Reinigung:**
 - Reinigung mit Silikonentferner
 - Abwischen

- 10) **Decklackierung:**
 - 10.1) **Uni-Farben:**
 - Mischungsverhältnis:
 - Reihe 21 (uni) 100 Teile
 - Glassodur-Härter sehr kurz 929-28/1 50 Teile
 - Glassodur-Verdünnung kurz 352-50 10 Teile
 - Anwendung:
 - bis die Grundierung verdeckt ist, mit Spritzpistole.
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablöfen vor dem Trocknen! 15 Minuten
 - 10.2) **Metallicfarben:**
 - 1) Grundlack:
 - Mixung ratio:
 - Reihe 54 (metallic) 100 Teile
 - Glassodur-Verdünnung kurz 352-50 30 Teile
 - Anwendung:
 - bis die Grundierung verdeckt ist; mit Spritzpistole.
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablöfen vor dem Lackieren mit Klarlack: 15 Minuten
 - 2) Klarlack:
 - Mischungsverhältnis:
 - MS-700 932-85 100 Teile
 - Glassodur-Härter sehr kurz 929-28/1 35 Teile
 - Glassodur-Verdünnung kurz 352-50 20 Teile
 - Anwendung: mit Spritzpistole
 - Lackieren Sie keine Flächen, wo Kleber oder Klebeband angebracht werden.
 - Ablöfen vor dem Trocknen! 15 Minuten
- 11) **Trocknen:**
 - Bei max. 40 Grad Celsius für 24 Stunden (staubtrocken)
 - Lagerung für 24 Std. bei Zimmertemperatur (vollkommen gehärtet).

